特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

REC'D	1.8	AUG 2005	
WIPC		PCT	1

出願人又は代理人 の事類記号 T-536	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。			
国際出願番号 PCT/JP2004/013977	優先日 (日.月.年) 18.09.2003			
国際特許分類(I P C) Int.Cl. ⁷ C01B33/44	, C08K9/04, C08L101/00			
出願人 (氏名又は名称) 帝人株式会社				
1. この報告書は、PCT35条に基づき 法施行規則第57条(PCT36条)の	規定に従い送付する。	·		
2. この国際予備審査報告は、この表紙	を含めて全部で3	ページからなる。		
3. この報告には次の附属物件も添付される。 ▼ 附属書類は全部で 1				
▼ 補正されて、この報告の基 囲及び/又は図面の用紙(礎とされた及び/又はこの国際 PCT規則 70. 16 及び実施細則!	予備審査機関が認めた訂正を含む明細 啓、 請求の範 第 607 号参照)		
「 第 I 欄 4. 及び補充欄に示 国際予備審査機関が認定し		際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 		
b. 「 電子媒体は全部で	•	(電子媒体の種類、数を示す)。		
配列表に関する補充欄に示す ブルを含む。(実施細則第 8		可能な形式による配列表又は配列表に関連するテー		
4. この国際予備審査報告は、次の内容	を含む。			
「 第IV棚 発明の単一性	性又は産業上の利用可能性についの欠如 の欠如) に規定する新規性、進歩性又は 献及び説明 文献 備	いての国際予備審査報告の不作成 産業上の利用可能性についての見解、それを 娶 付		

国際予備審査の請求書を受理した日 14.04.2005	国際予備審査報告を作成した日 29.07.2005
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP)	特許庁審査官 (権限のある職員) 西山 義之
郵便番号100-8915 東京都千代田区嚴が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 3416

第Ⅰ机		報告の基礎					
1. E	_ の国	国際予備審査報告は、「	下記に示す場合を除く	ほか、国	際出願の言	語を基礎と	した。
Г	こぞ	この報告は、 たれは、次の目的で提出 PCT規則12.3及U PCT規則12.4にい PCT規則55.2又は	語による翻訳 dされた翻訳文の言語 ⁸ 23.1(b)にいう国際語 いう国際公開 t55.3にいう国際予備	文を基礎 & である。 関査 審査	とした。		よづく命令に応答するために提出され .
と、こた差権	_ の: 替え 。	用紙は、この報告にお	いて「出願時」とし、	この報告	た旅付して	いない。)	
1		出願時の国際出願書類	•				·
i	⊽	明細書 第 <u>1,2,6-10,13,15</u> 第 <u>3-5,11,12,1</u> 第	4, 19-21, 25 ~	一ジ*、1 ′	7.05.	2005	付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
	.	請求の範囲 第	Λh		7	2000	づき補正されたもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
`		第	ページ 	·/図*、 ·/図*、	出願時に提出	されたもの 	D 付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
3.	ᄝ	□ 明細書 □ 請求の範囲 □ 図面 □ 配列表(具体的	第 第		·		ページ 項 ページ/図
4.	Γ	えてされたものと認 明細書 請求の範囲 図面	められるので、その行 第 第 第	電正がされ	しなかったも		した補正が出願時における開示の範囲を超 F成した。(PCT規則 70.2(c)) ページ 項 ページ/図
	4	い飲业子スセム その	·	" 少記入;	されること	ばある。	

特許性に関する国際	榮予備報告	国際出願番号 PCT/JP2004/013977		
第V欄 新規性、進歩性又は産業上 それを裏付ける文献及び説		条 _. (PCT35条(2)) に定める見解、		
1. 見解				
新規性(N)		1, 4-9	有 無	
進歩性(IS)	請求の範囲	1, 4-9	. 有 無	
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲	1, 4-9	有 無	
請求の範囲1,4-96で新規性、進歩性を有ったが力所定の比表面をといえども容易に想到し	する。又献1,2には、特別遺を有する層状珪酸塩が得ないものである。	祭調査報告で引用された文献1 Eの有機オニウムイオンによりイン 記載されておらず、しかもその点	, とに対し オン交換さ なは当業者	
	•	·		

ライト、Na型フッ素テニオライト、Na型四珪素フッ素雲母、Li型四珪素フッ素雲母等の膨潤性合成雲母、バーミキュライト、フッ素バーミキュライト、ハロサイト、膨潤性マイカ等を挙げることができる。またこれらは、天然のものでも、合成のものでも構わない。これらのうち、陽イオン交換容量などの点から、モンモリロナイト、ヘクトライト等のスメクタイト系粘土鉱物、Li型フッ素テニオライト、Na型四珪素フッ素雲母等を好適に使用することができる。

本発明の層状珪酸塩はこうした層状珪酸塩を下記式(1)

$$R_{1}$$
 R_{1}
 R_{1}
 R_{3}
 R_{4}

10

15

式中、 R_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 は、それぞれ独立に炭素数 $1\sim30$ の炭化水素基またはヘテロ原子を含む炭化水素基であり、

Mはリン原子であってホスフォニウムイオンであるか、Mは窒素原子でかつ任意 OR_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 が環を形成したヘテロ芳香族イオンであって、 R_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 の少なくとも一部がイミド置換炭化水素基である。

で表される有機オニウムイオンによりイオン交換能対比50~100%イオン交換されたものである。

炭素数 1~300 炭化水素基としては、アルキル基、および芳香族基を挙げる ことができる。アルキル基としては、炭素数 1~180 アルキル基が好ましく、 20 メチル、エチル、nープロピル、nーブチル、nードデシル、nートリデシル、 nーテトラデシル、nーペンタデシル、nーヘキサデシル、nーヘプタデシル、 およびnーオクタデシルを好ましく例示することができる。また、芳香族基とし ては、フェニル基、ビフェニル基、ベンジル基、トシル基などを好ましく例示す ることができる。またこれらの芳香族基は、それらの熱安定性に影響を及ぼさな いメチル、エチル、弗素、塩素などのような置換基を有してもよい。

また、Mがリン原子である有機ホスホニウムの具体例としてはテトラエチルホスホニウム、トリエチルベンジルホスホニウム、テトラブチルホスホニウム、テトラオクチルホスホニウム、トリメチルデシルホスホニウム、トリメチルドデシルホスホニウム、トリメチルヘキサデシルホスホニウム、トリメチルオクタデシルホスホニウム、トリブチルメチルホスホニウム、トリブチルドデシルホスホニウム、トリブチルオクタデシルホスホニウム、トリブチルオクタデシルホスホニウム、トリオクチルエチルホスフォニウム、トリブチルへキサデシルホスフォニウム、メチルトリフェニルホスホニウム、エチルトリフェニルホスホニウム、ジフェニルジオクチルホスホニウム、トリフェニルオクタデシルホスホニウム、テトラフェニルホスホニウム、およびトリブチルアリルホスフォニウムなどが挙げられる。

さらに、上記式(1)においてMは窒素原子でかつ任意の R_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 が環を形成したヘテロ芳香族イオンであって、 R_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 の少な くとも一部はイミド置換炭化水素基である

以下にヘテロ原子を含む置換基を有する炭化水素基の例を列挙する。(ここで下記式中、a および b はそれぞれ独立に1以上29以下の整数であり、置換基中

での炭素数が30以下になる整数である。)

ヒドロキシ置換炭化水素基

$$-(-CH_2\frac{}{a}-OH$$

$$-(-CH_2)$$
 OH

$$CH_2$$
 OH CH_3

$$C(CH_3)_3$$
 $C(CH_3)_3$
 $C(CH_3)_3$

5

アルコキシ置換炭化水素基:

$$-\left(-CH_2\right)_a$$
 $O\left(-CH_2\right)_b$ CH_3

フェノキシ置換炭化水素基:

$$-\left(-CH_2\right)_a$$
O

10

イミド置換炭化水素基:

$$-(CH_2)$$

$$-\left(-CH_2\right)_a$$
N

Mが窒素原子でかつ任意のR₁、R₂、R₃及びR₄が環を形成しヘテロ芳香族
15 イオンとなる場合にはピリジン、メチルピリジン、エチルピリジン、ジメチルピ
リジン、ヒドロキシピリジン、ジメチルアミノピリジン等のピリジン誘導体、イ
ミダゾール、メチル

4'ービフェニルジカルボン酸、2,2'ービフェニルジカルボン酸、4,4'ージフェニルエーテルジカルボン酸、4,4'ージフェニルメタンジカルボン酸、4,4'ージフェニルスルフォンジカルボン酸、4,4'ージフェニルイソプロピリデンジカルボン酸、5ーナトリウムスルホイソフタル酸等の芳香族ジカルボン酸、シュウ酸、コハク酸、アジピン酸、セバシン酸、ドデカンジカルボン酸、

オクタデカンジカルボン酸、マレイン酸及びフマル酸等の脂肪族ジカルボン酸、 1,4-シクロヘキサンジカルボン酸などの環状脂肪族ジカルボン酸などが挙げ られる。ジオールとしては、エチレングリコール、1,2-プロピレングリコー ル、1,3-プロピレングリコール、1,3-ブタンジオール、1,4-ブタン

10 ジオール、2,2ージメチルプロパンジオール、ネオペンチルグリコール、1,5ーペンタジオール、1,6ーヘキサンジオール、1,8ーオクタンジオール、1,10ーデカンジオール、1,4ーシクロヘキサンジメタノール、1,3ーシクロヘキサンジメタノール、1,2ーシクロヘキサンジメタノール、トリメチレングリコール、テトラメチレングリコール、ペンタメチレングリコール、オクタ

15 メチレングリコール、ジエチレングリコール、ジプロピレングリコールなどの脂肪族ジオールや、ヒドロキノン、レゾルシノール、ビスフェノールA及び2,2ービス(2'ーヒドロキシエトキシフェニル)プロパン等のジフェノール類が挙げられる。ヒドロキシカルボン酸としては、pーヒドロキシ安息香酸、pーヒドロキシエトキシ安息香酸、6ーヒドロキシー2ーナフトエ酸、7ーヒドロキシー

20 2ーナフトエ酸、4'ーヒドロキシービフェニルー4ーカルボン酸等の芳香族ヒドロキシカルボン酸などが挙げられる。

好ましいポリエステルの具体例としては、ポリエチレンテレフタレート (PET)、ポリブチレンテレフタレート、ポリシクロヘキシレンジメチレンテレフタレート、ポリエチレンー2, 6ーナフタレート、ポリブチレンナフタレート、ポリエチレンイソフタレートーテレフタレート共重合体、pーヒドロキシ安息香酸

25 リエチレンイソフタレートーテレフタレート共重合体、pーヒドロキシ安息香酸 -6-ヒドロキシー2-ナフトエ酸共重合体などが挙げられる。

ポリアミドとしては、ジカルボン酸及び/またはその誘導体とジアミンを重縮 合したもの、あるいは、アミノカルボン酸からなるもの、あるいは、さらにこれ

らの共重合体を指す。ポリアミドを構成するカルボン酸成分としては、アジピン 酸、セバシン酸、ドデカンジカルボン酸、オクタデカンジカルボン酸等の脂肪族 ジカルボン酸、1,4-シクロヘキサンジカルボン酸などの環状脂肪族ジカルボ ン酸、テレフタル酸、イソフタル酸、オルトフタル酸、2,6ーナフタレンジカ ルボン酸、2, 7ーナフタレンジカルボン酸、1, 5ーナフタレンジカルボン酸、 4, 4'ービフェニルジカルボン酸、2, 2'ービフェニルジカルボン酸、4, 4'ージフェニルエーテルジカルボン酸、4,4'ージフェニルメタンジカルボ ン酸、4,4'ージフェニルスルフォンジカルボン酸等の芳香族ジカルボン酸な どが挙げられる。ジアミンとしては、ブタンジアミン、ペンタンジアミン、ヘキ サンジアミン、ヘプタンジアミン、ノナンジアミン、ドデカンジアミン等の脂肪 10 族ジアミン、トリメチルー1、6-ヘキサンジアミン等の置換基を有する脂肪族 ジアミン、m-フェニレンジアミン、p-フェニレンジアミン、1, 4-ジアミ ノナフタレン、1, 5 - ジアミノナフタレン、<math>1, 8 - ジアミノナフタレン、<math>2, 6-ジアミノナフタレン、2、7-ジアミノナフタレン、3、3'-ジアミノビ フェニル、4,4'ージアミノビフェニル、4,4'ージアミノベンゾフェノン、 15 3, 3'ージアミノジフェニルエーテル、3, 4'ージアミノジフェニルエーテ ル、4,4'ージアミノジフェニルエーテル、3,3'ージアミノジフェニルメ タン、4、4'ージアミノジフェニルメタン、3、3'ージアミノジフェニルス ルホン、4,4'ージアミノジフェニルスルホン、3,3'ージアミノジフェニ ルスルフィド、4,4'ージアミノジフェニルチオエーテル、1,3ービス(3 20 ーアミノフェノキシ) ベンゼン、1,3ービス(4ーアミノフェノキシ) ベンゼ ン、1,4-ビス(3-アミノフェノキシ)ベンゼン、1,4-ビス(4-アミ ノフェノキシ) ベンゼン、1, 1ービス(4ーアミノフェニル) エタン、2, 2 ービス (4-アミノフェニル) プロパン等の芳香族ジアミンが挙げられる。これ らは単独で用いてもよいが複数用いてもよい。アミノカルボン酸としては、6-25 アミノヘキサン酸、12ーアミノドデカン酸等の脂肪族アミノカルボン酸や、p -アミノ安息香酸、6-アミノー2-ナフトエ酸、7-アミノー2-ナフトエ酸 等の芳香族アミノカルボン酸などが挙

トリメチルー1,6-ヘキサンジアミン等の置換基を有する脂肪族ジアミンが挙 げられる。これらは単独で用いてもよいが複数用いてもよい。アミノジカルボン 酸としては、6-アミノヘキサンジカルボン酸、12-アミノドデカンジカルボ ン酸等の脂肪族アミノジカルボン酸が挙げられる。

5 好ましいポリイミドの具体例としては、パラドデカメチレンピロメリットイミド、パラウンデカメチレンピロメリットイミド等を例示することができる。また、市販品としては、商品名ウルテム (ポリエーテルイミド) なども好ましいものとして例示することができる。

ポリカーボネートとしては、各種のビスフェノール類からなるポリカーボネー トを例示することができる。ビスフェノール類としては、ビス(4ーヒドロキシ 10 フェニル) メタン、2, 2ービス(4ーヒドロキシフェニル)プロパン、1, 1 ービス(4ーヒドロキシフェニル)エタン、2,2ービス(4ーヒドロキシー3 ーメチルフェニル)プロパン、2,2ービス(4ーヒドロキシフェニル)へプタ ン、2,2-ビス(4-ヒドロキシー3,5-ジクロロフェニル)プロパン、2, 2ービス(4ーヒドロキシー3,5ージブロモフェニル)プロパン、ビス(4ー 15 ヒドロキシフェニル)フェニルメタン、4,4'ージヒドロキシフェニルー1, 1'-m-ジイソプロピルベンゼン、4,4'-ジヒドロキシフェニルー9,9 -フルオレン、などのビス (4-ヒドロキシアリール) アルカン類、1, 1-ビ ス (4-ヒドロキシフェニル) シクロペンタン、1, 1-ビス (4-ヒドロキシ フェニル)シクロヘキサン、1ーメチルー1ー(4ーヒドロキシフェニル)ー4 20 - (ジメチルー4ーヒドロキシフェニル)メチルーシクロヘキサン、4ー[1-[3-(4-ヒドロキシフェニル)-4-メチルシクロヘキシル]-1-メチル エチル] ーフェノール、4, 4'ー〔1ーメチルー4ー(1ーメチルエチル)ー 1, 3-シクロヘキサンジイル] ビスフェノール、2, 2, 2, 2, -テトラ ヒドロ -3, 3, 3, 3, -テトラメチル-1, 1, -スピロビス-[1H]25 ーインデン] -6, 6'ージオール、などのビス(ヒドロキシアリール)シクロ アルカン類、ビス (4-ヒドロキシフェニル) エーテル、ビス (4-ヒドロキシ -3, 5-ジクロロフェニル) エーテル、4, 4'ージヒドロキシー3, 3'ー

処理の温度としては樹脂のガラス転移点以上、融点以下が好ましい。さらに好適 な温度は得られたフィルムの結晶化温度と得られたフィルムの物性などを勘案し て決定される。

5 発明の効果

本発明のイオン交換された層状珪酸塩は熱可塑性樹脂組成物に好適に分散可能である。また本発明の熱可塑性樹脂組成物は、層状珪酸塩の分散性が高く、耐熱性、ガスバリア性、難燃性、弾性、靱性等に優れ、種々の成形体、繊維、フィルムとして使用できる。

10

実施例

以下に実施例により本発明を詳述する。但し、本発明はこれら実施例に何ら制限されるものではない。

(1) 層状珪酸塩:

- 15 モンモリロナイト(クニミネ工業(株)製 クニピア(ナトリウム交換容量10 $9 \, \mathrm{me} \, \mathrm{q} \, / \, 100 \, \mathrm{g}$)を使用した。層間距離は $12.6 \, \mathrm{\AA}$ だった。
 - フルオロマイカF (コープケミカル (株) 製 ナトリウム交換容量 $120 \, \mathrm{meq}$ $100 \, \mathrm{g}$) を使用した。層間距離は $9.8 \, \mathrm{\AA}$ だった。
- (2) カチオン交換率:(株)リガク製示差熱天秤TG8120を用いて空気20 雰囲気下20℃/minで800℃まで加熱した際の重量減少率から次式を用いて求めた。

陽イオン交換率 (%) = {W f / (1-W f)} / (Morg/Ms i) × 10 0 (2)

(Wfは20℃/minの昇温速度で120℃から800℃まで測定した層状珪

酸塩の示差熱天秤による重量減少率、Morg は該ホスホニウムイオンの分子量、Msi は層状珪酸塩の陽イオン部分における1電荷あたりの分子量を表す。層状 珪酸塩の陽イオン部分における1電荷あたりの分子量は、層状珪酸塩の陽イオン 交換容量(単位:eq/g)の逆数で算出される値である。)

(3) 樹脂組成物中の熱可塑性樹脂と層状珪酸塩の無機成分との重量比:

5

- (株) リガク製示差熱天秤TG8120を用いて空気雰囲気下20℃/minで800℃まで加熱した際の重量減少率から求めた。
- (4) 熱分解温度:(株) リガク製示差熱天秤TG8120を用いて窒素中で 20℃/minで800℃まで加熱した際の5重量%重量減少した温度を求めた。
- 10 (5) 層状珪酸塩の層間距離および平均層数:(株) リガク製粉末X線回折装置RAD-Bを用いて回折ピーク位置から算出した。また、Scherrer定数は、0.9として計算した。
 - (6) 還元粘度 (η sp/C): 還元粘度はフェノール/テトラクロロエタン (重量比4:6) の溶液を使用し、濃度 1.2 g/d L 温度35℃で測定した。
- (7) 比表面積: 比表面積は、QUANTUM CHROME社製NOVA1200においてN₂ガスを用いて測定し、サンプルの重量で除して求める。

参考例1:N-(10-ブロモデシル)フタルイミドの合成

フラスコにフタルイミドカリウム85重量部、1,10ージブロモデカン10 20 08重量部、ジメチルホルムアミド(十分脱水したもの)430重量部を入れ、 攪拌し、100℃で20時間加熱した。加熱後、揮発性成分を全て除去し、残渣 をキシレンで抽出した。抽出した溶液から揮発性成分を留去し、残渣を室温で放 置することでN-(10-ブロモデシル)フタルイミドの結晶を得た。

25 参考例2:1-[10-(N-デシルフタルイミド)]-2-ヘプタデシルイミダゾリウム ブロミドの合成

2-ヘプタデシルイミダゾール 2 0 重量部、参考例 1 で得られたN- (10-ブロモデシル) フタルイミド 2 4 重量部を攪拌し、約 1 0 0 ℃で 8 ~ 1 0 h 攪拌反応し 1-[10-(N-デシルフタルイミド)]-2-ヘプタデシルイミダゾリウムブロミドを得た。(下記式)

5 参考例3:10-(N-デシルフタルイミド)トリオクチルホスホニウムブロミドの合成

フラスコにトリオクチルホスフィン20重量部、参考例1で得られたN-(10-ブロモデシル)フタルイミド20重量部を入れ攪拌し、約100℃で8-10h攪拌反応し、10-(N-デシルフタルイミド)トリオクチルホスホニウムブロミドを得た。(下記式)

$$\begin{array}{c|c}
C_8H_{17} & O \\
C_8H_{17}-P+-(CH_2)_{10}-N \\
C_8H_{17} & O
\end{array}$$
Br-

10

実施例1:カチオン交換された層状珪酸塩の合成

フラスコにクニピアF100重量部、水3000重量部を入れ、80℃で加熱 15 攪拌した。ここに日本化学製PX416(下記式)

$$\begin{pmatrix}
C_4H_9 \\
C_4H_9-P_{|}^{+}-C_{16}H_{33} \\
C_4H_9
\end{pmatrix}$$
Br-

を83重量部を水300重量部で溶解させた溶液を加え、さらに80℃で3時間 攪拌した。混合物から固体を濾別し、メタノールで3回、水で3回洗浄したのち、

表3

<u> </u>			ria Na Apiro	実施例9	実施例 10
		実施例7	実施例8		
		ポリ(エチレン	ポリ(エチレン	ポリ(エチレン	ポリ(エチレンナ
樹脂	ナフタレート)	ナフタレート)	ナフタレート)	フタレート)	
還元粘度	η sp/C	0.64	0.63	0.62	0.64
層状珪酸塩	.,	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4
無機含有量	%	2%	2	2	2
融点	°C	267	268	270	270
層間距離	nm	2.7	2.7	2.5	2.3
平均層数	_	4.3	4.4	4.7	4.5

表4

X 4					
		実施例11	実施例12	実施例13	
lui ala		ポリ(エチレンナ	ポリ(エチレンナ	ポリカーボネー	
樹脂		フタレート)	フタレート)	-	
還元粘度	η sp/C	0.64	0. 63	0. 60	
層状珪酸塩	<u> </u>	実施例5	実施例 6	実施例6	
無機含有量	%	2	2	2	
融点	°C	269	267	124	
	nm	2.5	2. 7	2. 3	
	_	4.3	4. 2	4. 9	
層間距離平均層数	nm –			ļ	

5 実施例14、15:フィルムの作成

実施例7で得られたストランド状ペレットを170℃で5時間乾燥後、押出機ホッパーに供給し、溶融温度300℃で溶融し、1.3mmのスリット状ダイを通して表面温度80℃の回転冷却ドラム上に押出し、未延伸フィルムを得た。このようにして得られた未延伸フィルムを温度150℃でMD×TD=3.0×3.0 合におよび4.0×4.0倍に延伸し続いて厚み15μmの二軸延伸フィルムを得た。さらに得られた二軸延伸フィルムを205℃で1分熱固定し、ポリエチレンナフタレート/層状珪酸塩コンポジットフィルムを得た。得られたフィルムのヤング率はMD方向でそれぞれ7.1GPaおよび8.7GPaであった。

15 比較例1

凍結乾燥を150℃で真空乾燥に変えた以外は実施例1と同様に層状珪酸塩を得た。このものの比表面積を測定したところ $1.70\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ であった。

請求の範囲

(1) 1. 下記式 (1)

$$R_{1}^{2}$$
 $R_{1}-M^{+}-R_{3}$
 R_{4}
(1)

式中、 R_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 は、それぞれ独立に炭素数 $1 \sim 30$ の炭化水素基またはヘテロ原子を含む炭化水素基であり、

Mはリン原子であってホスフォニウムイオンであるか、Mは窒素原子でかつ任意 $0R_1$ 、 R_2 、 R_3 及び R_4 が環を形成したヘテロ芳香族イオンであって、 R_1 、 R_2 、 R_3 及び R_4 の少なくとも一部がイミド置換炭化水素基である で表される有機オニウムイオンによりイオン交換能対比 $50\sim100$ %イオン交換され、比表面積が $2.5\sim100$ m $^2/g$ であることを特徴とする層状珪酸塩。

15 2. (削除)

25

- 3. (削除)
- 4. ②加工後有機オニウムイオンで交換した層状珪酸塩を、融点が-20℃以上 20 100℃未満の媒体を用いて凍結乾燥させることを特徴とする請求項1に記載の 層状珪酸塩の製造方法。
 - 5. 融点が-20℃以上100℃未満の媒体が該層状珪酸塩の良分散体である事を特徴とする請求項4記載の層状珪酸塩の製造方法。
 - 6.(衛上冷熱可塑性樹脂と請求項1に記載の層状珪酸塩とからなる樹脂組成物

であって、層状珪酸塩の含有量が熱可塑性樹脂100重量部に対し、無機灰分として0.01~20重量部であり、熱可塑性樹脂中における該層状珪酸塩の平均層数が2~8層であることを特徴とする樹脂組成物。

- 5 7.1 軸あるいは2 軸押し出し機を使用して、層状珪酸塩を熱可塑性樹脂と共に 溶融混練することによる請求項6 に記載の樹脂組成物の製造方法。
- 8. 熱可塑性樹脂がポリエステル、ポリアミド、ポリイミド、ポリカーボネート、ポリフェニレンスルフィド、およびポリオレフィン系樹脂からなる群から選ばれ 10 る少なくとも一種である請求項6記載の樹脂組成物。
 - 9. 請求項6記載の樹脂組成物からなるフィルム。